Quantitätsverfahren bei Porositätsbestimmung in kohlefaserverstärkten Verbundwerkstoffen



G. Hendorfer, G. Mayr, K.-H. Gresslehner, J. Suchan

Fakultät für Technik und Umweltwissenschaften, FH OÖ

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH • Hagenberg • Linz • Steyr • Wels



FH OÖ Standort -Kompetenzen







Studienangebot Wels 2013/14



	Forschung & Wirtschaft			
Klassische Ingenieur- wissenschaften	Umwelt & Energie	Bau & Ökologie	Wirtschafts- ingenieur- wissenschaften	
Automatisierungs- technik BSc + MSc	Bio- und UmweIttechnik BSc + MSc	Bauingenieurwesen BSc	Mechatronik / Wirtschaft BSc + MSc	Research Center -Forschungszentren
Maschinenbau BSc + MSc	Lebensmitteltechno- logie & Emährung BSc		Innovation & Product Management BSc + MSc 🗮	Transferzentrum -Industriekooperation -Sprint>lab -Innovationsschecks
Metall und Kunststofftechnik BSc + MSc	Öko Energietechnik BSc + MSc		Produktdesign & Techn. Kommunikation BSc	Weiterbildung -§ 9 Lehrgänge / Seminare -Summer School
Anlagenbau MSc	Verfahrenstechnische Produktion BSc			Gründungszentrum -Inkubator -Gründungsberatung

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels





Forschungsschwerpunkte





Nondestructive Testing Upper Austrian University of Applied Sciences







FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels



Delamination in a wood-plastic composite (WPC) panel



Components: wood flour + melamine resin

Applications: automobile industry furniture industry



Section A-A



FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels



Methoden der Aktiven Thermographie: Puls und Lock-In Thermographie







Aufspüren von Fremdmaterialien



Faserverbundwerkstoff – Platte • FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels



Α

Splice

Β

Bestimmung der Temperaturleitfähigkeit zum Nachweis von Verklebungsfehler



Splice defects in honeycomb structures Comparison: Diffusivity Imaging and X-Ray Tomography Diffusivity image Cross-section of the honeycomb structure 20 Α y-direction [Pixel] 40 60 80 Β 100 50 100 150 200 250 x-direction [Pixel] Diffusivity image X-Ray image New composite components of y-direction [Pixel] 50 aircrafts: 100 Bonding of honeycomb structures with different cell size 150 200 Plate thickness: 25 mm ! 50 300 100 150 100 200 x-direction [Pixel] x-direction [Pixel] FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH • Hagenberg • Linz • Steyr • Wels



Bestimmung der Temperaturleitfähigkeit zur Bestimmung einer Glasfaserverteilung







Einführung

Nachweis von Porosität mit Aktiver Thermographie







Einführung Porosität in kohlefaserverstärkten Kunststoffen







slide 13



Wärmeleitung - mesoskopisch



Heterogenes Material mit zwei Phasen





Homogenisierung Repräsentatives Elementarvolumen - REV







Quasistationäre Betrachtung

Abhängigkeit vom Beobachter (thermischen Welle)







Quasistationäre Betrachtung

Einführung eines Kriteriums für Homogenität



Homogenitätskriterium nach J.F. Kerrisk (1971):

$$\Lambda \geq L \gg l \quad \text{ mit } \quad \Lambda = \sqrt{\frac{4}{5}} \, \pi^2 \, a \, t$$

Berechnung der charakteristischen Wellenlänge Λ bei der Pulsthermographie:





Statistische Beschreibung

n-Punktkorrelationsfunktionen











$$\begin{array}{l} \varphi & T \\ \vec{E} = -\vec{\nabla}\varphi & \vec{E} = -\vec{\nabla}T \\ \vec{D} = -\varepsilon_r \cdot \varepsilon_0 \cdot \vec{\nabla}\varphi & \vec{j} = -\lambda \cdot \vec{\nabla}T \\ div \vec{D} = 0 & div \vec{j} = -\frac{\partial(\rho \cdot c \cdot T)}{\partial t} = 0 \end{array}$$

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels





Electric Field Model







Effektiv-Medium Theorie (EMT)

Maxwell-Garnett Approximation (MG)



MG – Approximation für ellipsoide Einschlüsse

$$(1 - \Phi) (\lambda_{\rm m} - \lambda_{\rm eff}) + \Phi \frac{\lambda_{\rm p} - \lambda_{\rm eff}}{1 + \eta \frac{\lambda_{\rm p} - \lambda_{\rm m}}{\lambda_{\rm m}}} = 0$$

Effektive Wärmeleitfähigkeit

$$\lambda_{eff} = \lambda_{m} + \Phi \left(\lambda_{p} - \lambda_{m}\right) \frac{\lambda_{m}}{\lambda_{m} + \eta \left(\lambda_{p} - \lambda_{m}\right) + \Phi \eta \left(\lambda_{m} - \lambda_{p}\right)}$$

Modellvorstellung

Poröses CFK





Effektiv-Medium Theorie (EMT)



Bestimmung des Entthermalisierungsfaktors







Finite Elemente Methode (FEM)

Reale Strukturen aus der Röntgen-Computertomographie







Finite Elemente Methode Stationäre Wärmeleitungsgleichung





Laplace'sche Differentialgleichung:

$$0 = \nabla \left(\lambda \left(x, y \right) \, \nabla T \left(x, y \right) \right)$$

Berechnung der effektiven Wärmeleitfähigkeit:

$$\lambda_{\rm eff} = \frac{\langle \dot{q} \rangle \ L}{T_s} \qquad {\rm mit} \qquad \langle \dot{q} \rangle = \frac{1}{l_{\rm c}} \int\limits_{x=0}^{l_{\rm c}} \dot{q}_{\rm n} \left(x, y \right) \ dx,$$

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH • Hagenberg • Linz • Steyr • Wels



Ergebnisse

Verifikation mit idealisierten Teststrukturen







Ergebnisse

Vergleich von Maxwell-Garnett (MG) und FEM







Ergebnisse

Vergleich der Wärmeleitfähigkeitsprofile von MG und FEM







slide 28



Measurement Results Thermography vs. Ultrasonic C-Scan





Pulsed Thermography: FLIR Thermacam PM695 (Δ T = 80 mK, FPS = 25, 8 - 12 μ m) Ultrasonic C-SCAN: (inspection frequency f = 5 mHz, probe diameter = 0.75"')

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels



Measurement Errors



Pulsed Thermography versus Ultrasonic Testing

Porosity	Thermography	Ultrasonic
[%]	[%]	[%]
2	0,2 3,5	0,9 3,0
4	2,65,2	2,7 5,2
6	4.9 7.0	4,5 7,4
8	7,1 8,9	6,3 9,5

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH • Hagenberg • Linz • Steyr • Wels



Zusammenfassung



- Die **Homogenisierung** des komplexen heterogenen Materials führt zu einem vereinfachten Wärmeleitungsmodell mit effektiven Größen.
- Die **quasistationäre Betrachtungsweise** ist zulässig, da die thermische Wellenlänge groß gegenüber dem Porenabstand ist.
- Die Mikrostrukturcharakterisierung von porösem CFK erfolgte mittels CT Messungen und der 2-Punktkorrelationsfunktion.
- Die **Modellierung** der **Wärmeleitung** in einem 2-Phasensystem wurde mit der **Maxwell-Garnett Approximation** und dem mittleren **Achsenverhältnis** der Poren durchgeführt.
- Die Verifikation der Maxwell-Garnett Approximation erfolgte durch numerische Simulation mittels der FEM und durch Vergleich von Thermografie- mit Ultraschallmessungen.



Danksagung





finanziert durch das Programm TAKE OFF, eine Initatitive des Bundesministeriums für Verkehr, Innovation und Technologie.

FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH · Hagenberg · Linz · Steyr · Wels