



Dipl.Ing. Ralph Rulle

Zert. Thermograf Stufe 3 ISO 9712
Zert. Luftdichtheitsprüfer ISO 20807
Fachingenieur für Gebäudeautomatisierung

Ralph.Rulle@messbar.de

Tel : +40 89 – 1241491-0



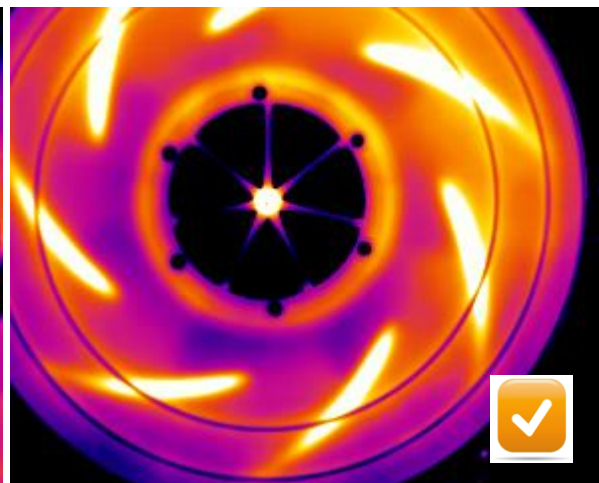
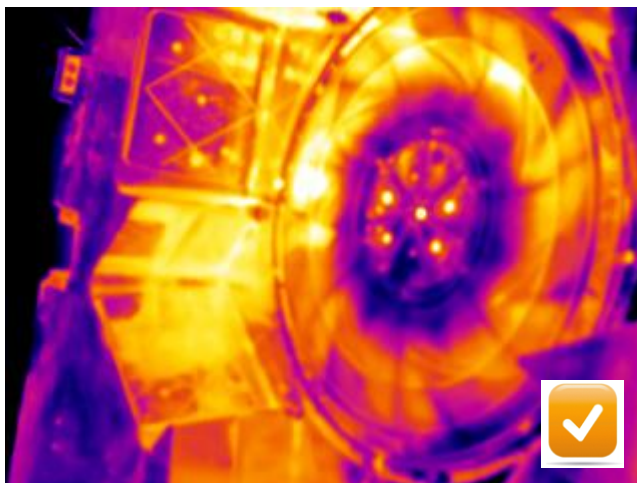
Thermografie in der Spritzgussfertigung

Qualitätskontrolle und Prozessoptimierung mit der handgeführten Wärmebildkamera

Spritzgussteile werden überall auf der Welt in Millionenstückzahlen hergestellt. Aus unserem Leben aber insbesondere auch aus der industriellen Produktion vom Rasierapparat über den Rasenmäher bis zum Auto sind Spritzgussteile nicht mehr weg zu denken. Die Stärke von Spritzguss ist dabei die Herstellung großer, identischer Teile in kürzester Zeit bei gleichbleibender Qualität. Bei einer schier überschaubaren Anzahl von Anbietern hat sich dabei in der letzten Zeit insbesondere die Qualität für die Hersteller als überlebenswichtige Stellschraube im harten Preiskampf herauskristallisiert.

Da es beim Spritzguss vor allem um Temperaturen und deren richtige Verteilung geht, kann eine Thermografie die Einrichtung der Werkzeuge vereinfachen und die Qualität bei der Produktion enorm verbessern. Dazu reicht oftmals schon eine handgeführte Kamera und ein ausgebildeter Thermograf um in wenigen Stunden die Schwachpunkte zu erkennen und zu beseitigen und Temperaturverläufe über das Werkzeug zu optimieren.

Der Vortrag zeigt wie es geht und soll animieren, in diesem Bereich neue Kunden zu gewinnen.



MESSBAR-Dip.-Ing. Ralph Rulle e.K.
Messgeräte & Schulung vom Profi für Profis
Otto-Hahn-Str. 2
85609 Aschheim – Dornach bei München